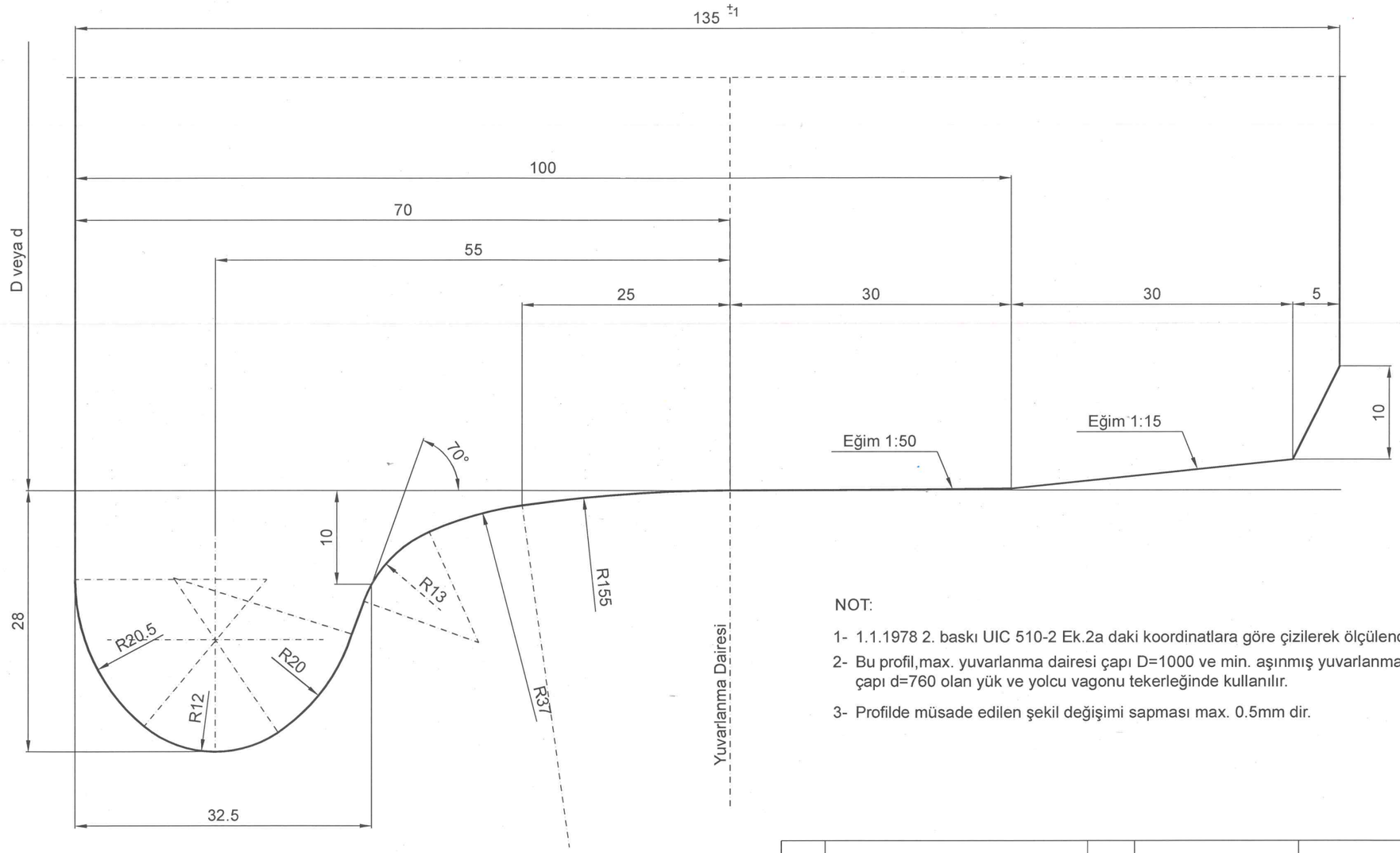

NOT:

1- 1.1.1978 2. baskı UIC 510-2 Ek.2a daki koordinatlara göre çizilerek ölçülendirildi.
2- Bu profil,max. yuvarlanma dairesi çapı D=1000 ve min. aşınmış yuvarlanma dairesi çapı d=760 olan yük ve yolcu vagonu tekerleğinde kullanılır.
3- Profilde müsade edilen şekil değişimi sapması max. 0.5mm dir.

NOTES:

1- This technical drawing has been dimensioned according to the coordinates in UIC 510-2 1.1.1978 2nd edition annex 2a.
2- This profile is used in the wheels of passenger and freight wagons which they have he rolling surface diameter of max. D=1000 mm and min. worn-out d=760 mm.
3- The deviation from the profile will be max. 0,5 mm.

Parça No	Parça Adı	Adet	Norm Resim No	Malzeme	Ölçü	Ağırlık (Kg)

ISO 1302	ISO 8015	EN 22553	Genel Tolerans	ISO 2768	f ☐	m☐	H☐ K☐
EN 15085-2 Üretici Sertifika Sınıfı	CL1☐ CL2☐ CL3☐ CL4☐		Kaynaklı İml.	ISO 13920	A☐	B☐	E☐ F☐
			Çelik Döküm	ISO 12708	Lm2☐	Lr2☐	Sm2☐ Sr2☐

Proje Koor./Onay	Abdülkadir ÜNAL		Ölçek
İşe Bakan/Kontrol	S. Tolga KANDİL		2:1
Hazırlayan	Erhan SOLAK		

VG. TİPİ

Tekerlek Yuvarlanma Profili

D=1000 ve d=760

TURASAS
Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.

02.029

Tarih: | Parça Listesi No: | Sayfa: 1/1 | A3 | REV: R02

Şartname No					
Teknik Döküman No					
Stand/Kalıp Demirbaş No					
Yüzey Kaplm./Isıl İşlm/Sertlik		02	101636 no.lu TCDD Taşımacılık yazısı nedeniyle yenilendi.	17.08.2021	
Boya/Renk		Değ. No	Yapılan Değişiklik Notu	Tarih	İmza